

Série READY

Pompes submersibles pour eaux de drainage, pluviales et de chantier.

Partie hydraulique entièrement en techno-polymère polyuréthane résistante à l'abrasion.

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 24 m³/h

Hauteur manométrique : jusqu'à 14 m

Profondeur d'immersion maximale : 5 m

Section de passage : 18 x 7,5 mm (Ready 4 et 8)

Ø 38 mm (Ready 8S avec roue Vortex)

Puissance : de 0,42 kW à 0,90 kW

Alimentation : monophasée 50 Hz

Température maximum du liquide : +35°C

Isolation : classe F (moteur à sec)

Niveau de pompage jusqu'à 1 à 2 mm avec Ready 4L

Matériaux

Tête de pompe, chemise extérieure et enveloppe moteur : aluminium

Arbre : acier inoxydable

Roue : polyuréthane

Diffuseur : polyuréthane

Joints toriques : NBR

Garniture d'étanchéité double : carbure de silicium / carbure de silicium et carbone/céramique

Ready 4L pouvant aspirer jusqu'à 1-2 mm d'eau.

Avec clapet et aspiration basse intégrés à la pompe



Applications

Drainage de chantiers de construction

Assèchement de locaux inondés avec la nouvelle Ready 4L

Drainage de puits ne contenant pas de gros corps solides en suspension pour les Ready 4 et 8

Pompage industriel de liquides contenant des substances abrasives

Pompage de liquides avec des particules de fortes dimensions pour les Ready 8S grâce à sa roue Vortex.

Sur demande

- Jupe d'aspiration basse (pour Ready 4 et 8) permettant d'assécher complètement un sol inondé (jusqu'à 3 mm d'eau résiduelle)
- Kit de refoulement permettant de transformer une Ready en pompe d'intervention prête-à-fonctionner.

Avantages

Fiabilité et résistance aux chocs.

Faciles à transporter du fait de leur légèreté et de la forme ergonomique de leur poignée.

Rapidement opérationnelles.

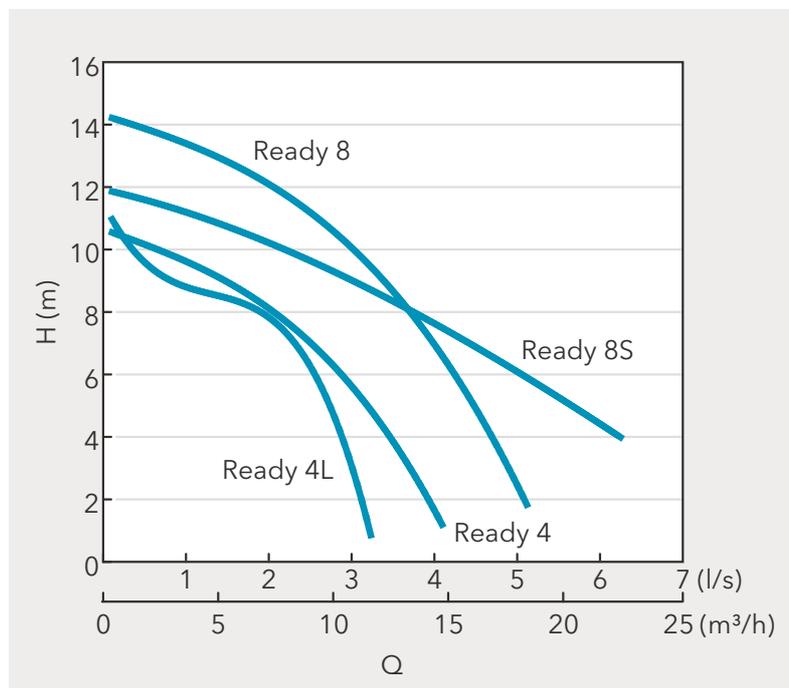
Maintenance simple grâce à nos kits de pièces de rechange.



SÉRIE READY

Pompes submersibles d'intervention

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz



Caractéristiques, dimensions et poids

50 Hz	Ready 4	Ready 4L	Ready 8	Ready 8S
Code	2004.212	2004.230	2008.212	2008.281
Installation	S	S	S	S
Caractéristique roue	MT	MT	MT	MT
Tension	1~	1~	1~	1~
Puissance [kW]	0.42	0.42	0.75	0.9
Vitesse [rpm]	2760	2760	2770	2800
Refoulement Ø	2"	2"	2"	2"
Section de passage [mm]	-	15 x 1.5	-	38
Orifice de la crépine [mm]	11.5		11.5	
pH	5-8	5-8	5-8	5-8
Profondeur d'immersion maximum [m]	5	5	5	5
Densité du liquide maximum [kg/m ³]	1100	1100	1100	1100
Poids [kg]	12	13	14.5	17
Hauteur maxi. [mm]	438	464	438	512
Largeur maxi. [mm]	184	188	184	262
Câble	H07RN-F 3x1	H07RN-F 3x1	H07RN-F 3x1	H07RN-F 3x1
Température liquide	Max 5 - 35°C			